Trainee's

User Manual for Online Exam

Vocational Training Center,

Vaghaldhara - 396375

Ta. & Dist. Valsad, Gujarat

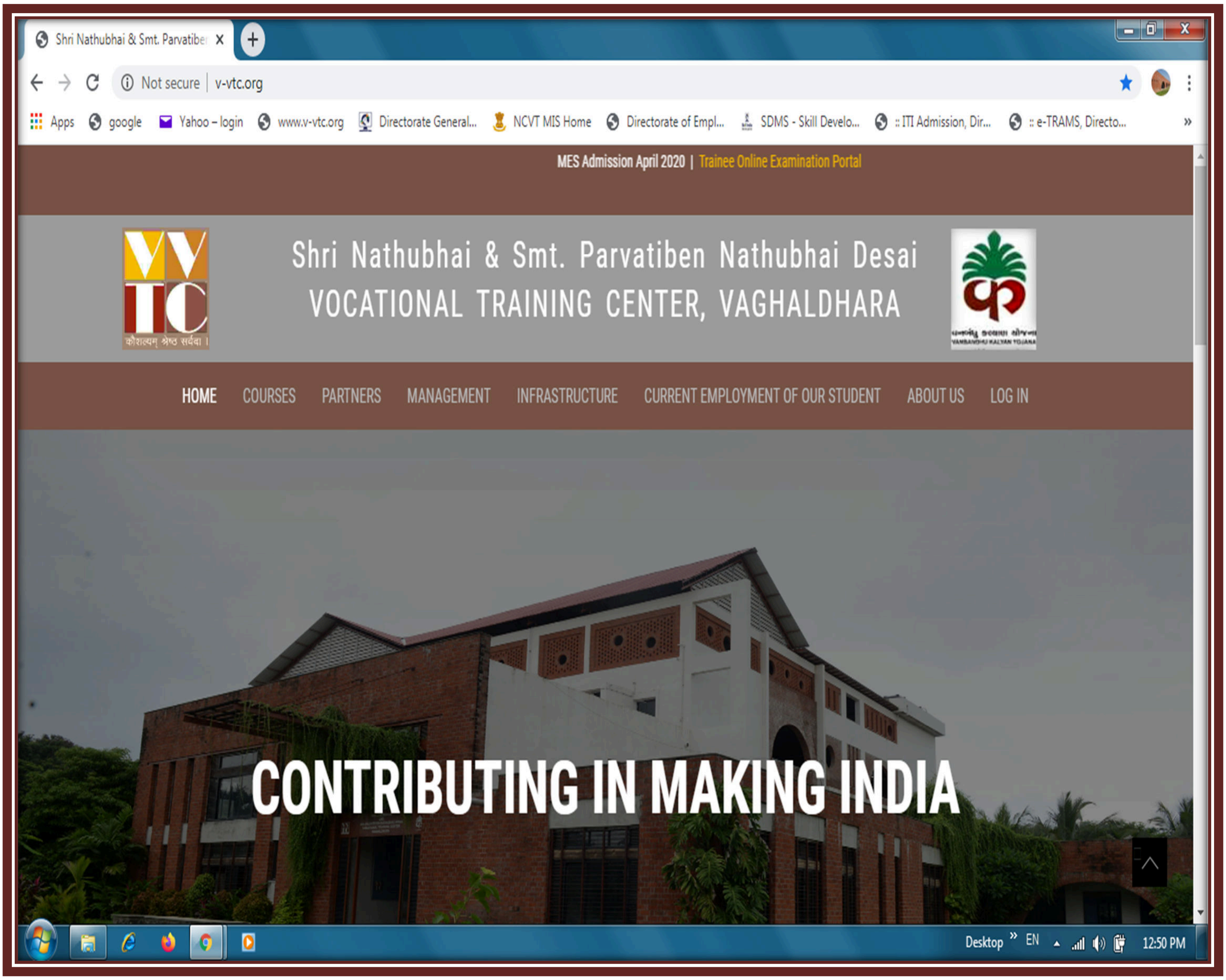
Tel. 8980807177

Introduction :

શ્રી વાઘલધરા વિભાગ કેળવણી મંડળ સંચાલિત વોકેશનલ ટ્રેનિંગ સેન્ટર, વાઘલધરા તા. જી. વલસાડ, ગુજરાત ખાતે 13 **NCVT** માન્ય એક વર્ષ અને બે વર્ષના ટ્રેડો ચાલે છે જ્યારે **14 STCs** પેટર્નના ચાર માસના અભ્યાસક્રમો ચાલે છે.

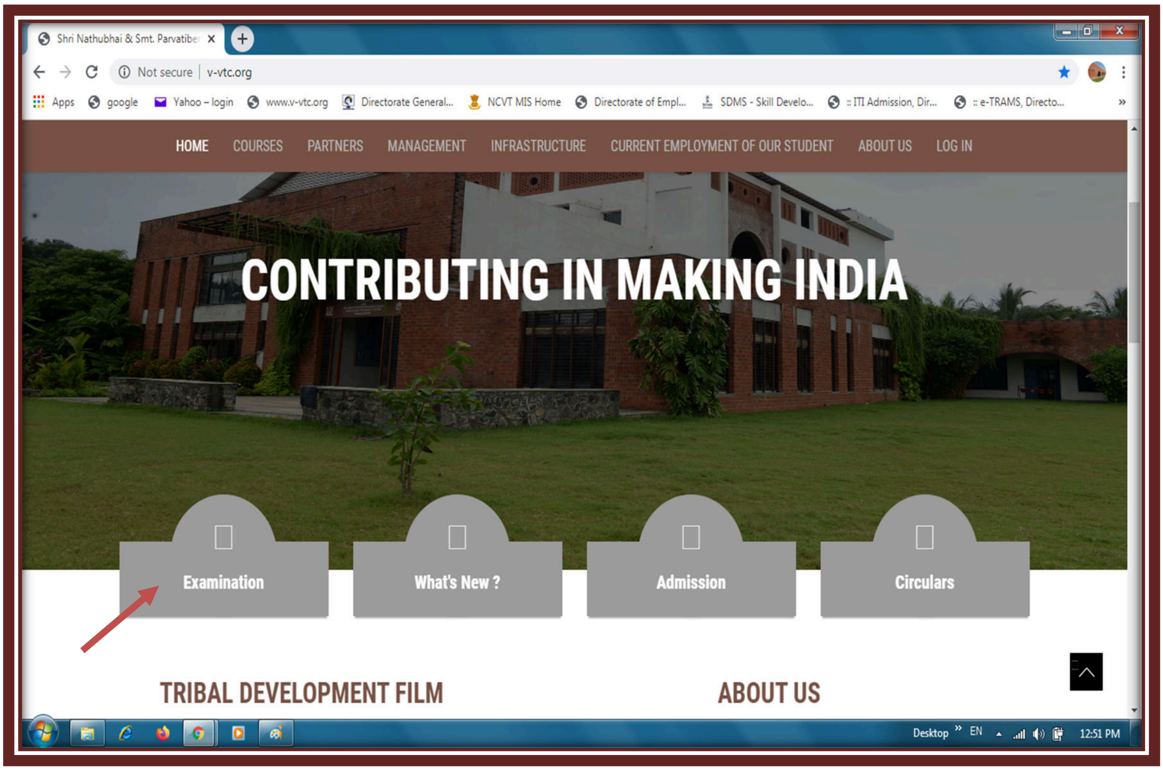
તાલીમાર્થીઓ **online Exam** આપી શકે તે માટે સંસ્થાના પોર્ટલ **(v-vtc.org)** ઉપર **online** પરીક્ષા લેવામાં આવે છે. જેમાં તાલીમાર્થી **Internet** ના માધ્યમ થી લેપટોપ, **PC** ઉપર, ટેબલેટ અથવા સ્માર્ટ મોબાઈલ ફોનમાં **online** પરીક્ષા આપી શકે છે. તાલીમાર્થી પરીક્ષા આપ્યા પછી પોતાના પરીણામ તથા પોતાની ઉત્તરવહી પણ **online** જોઈ શકાય છે.

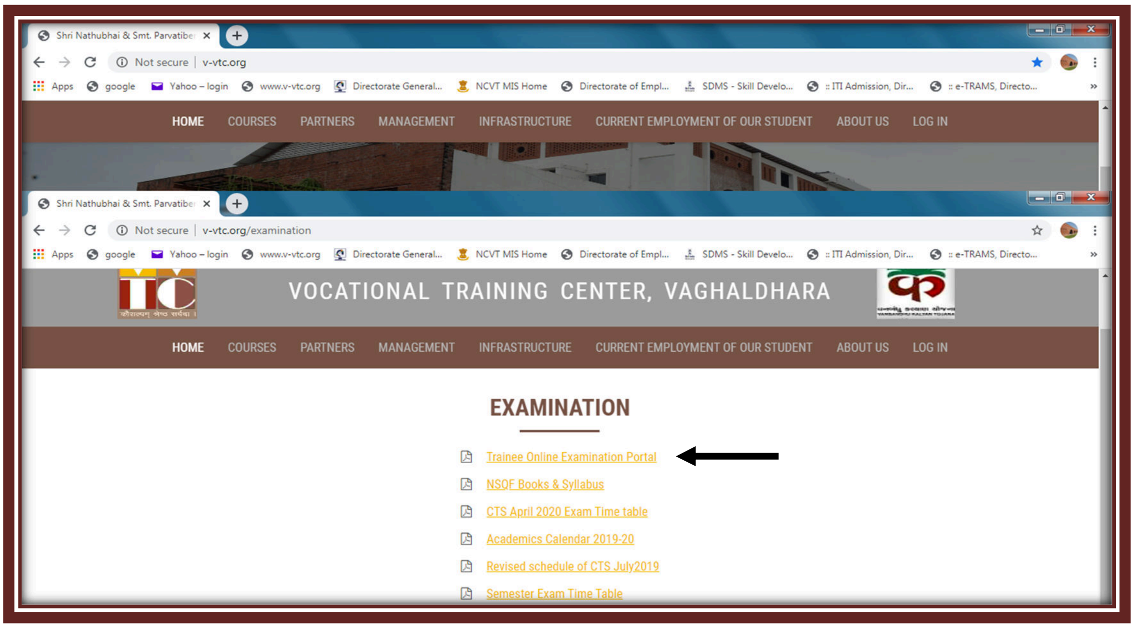
તાલીમાર્થીઓ સર્વ પ્રથમ સંસ્થાની વેબસાઈટ **http: v-vtc.org** ખોલવી.



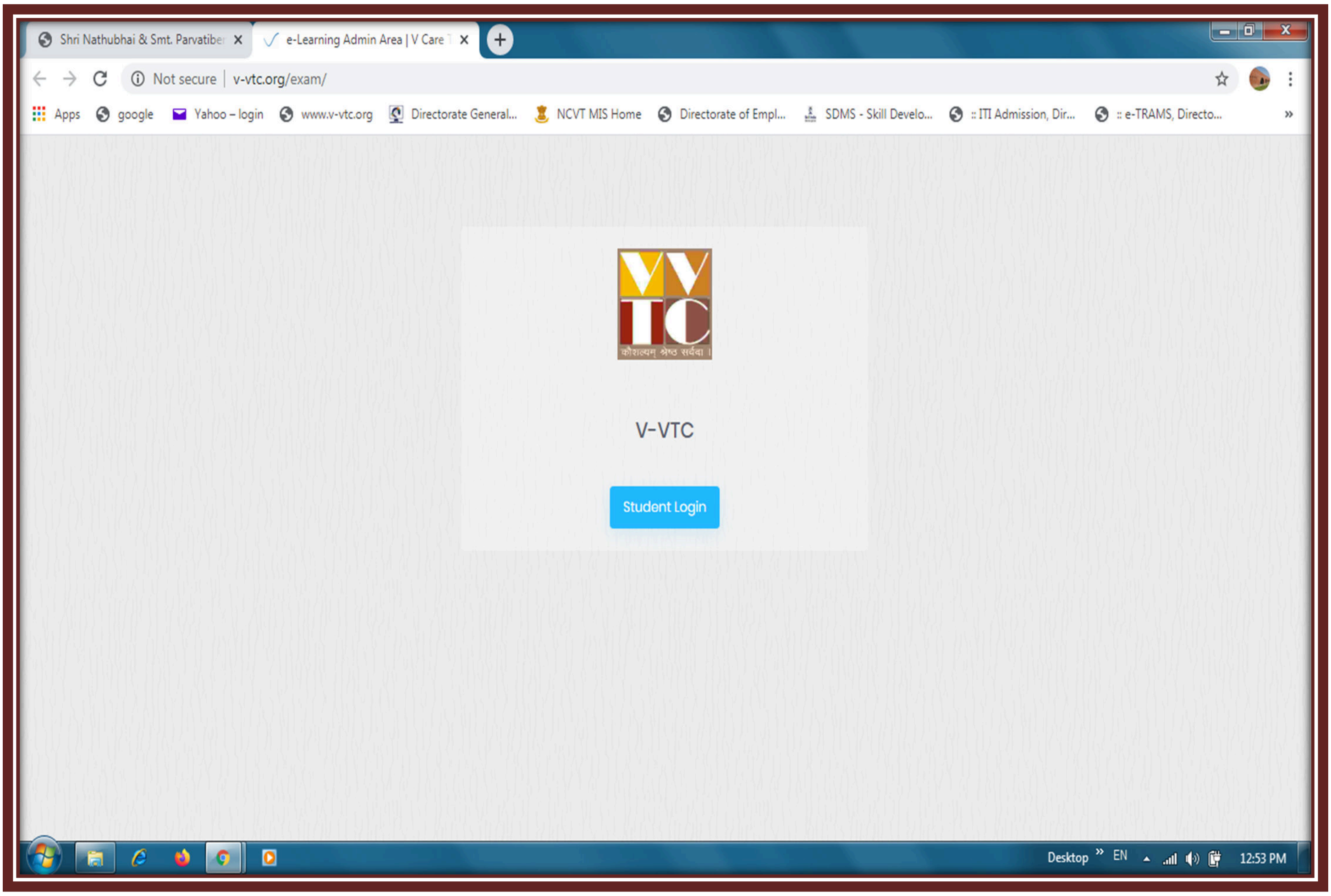
ત્યારબાદ પોર્ટલ ઉપર

Examination →Trainee online portal ઉપર **Enter** કરો.



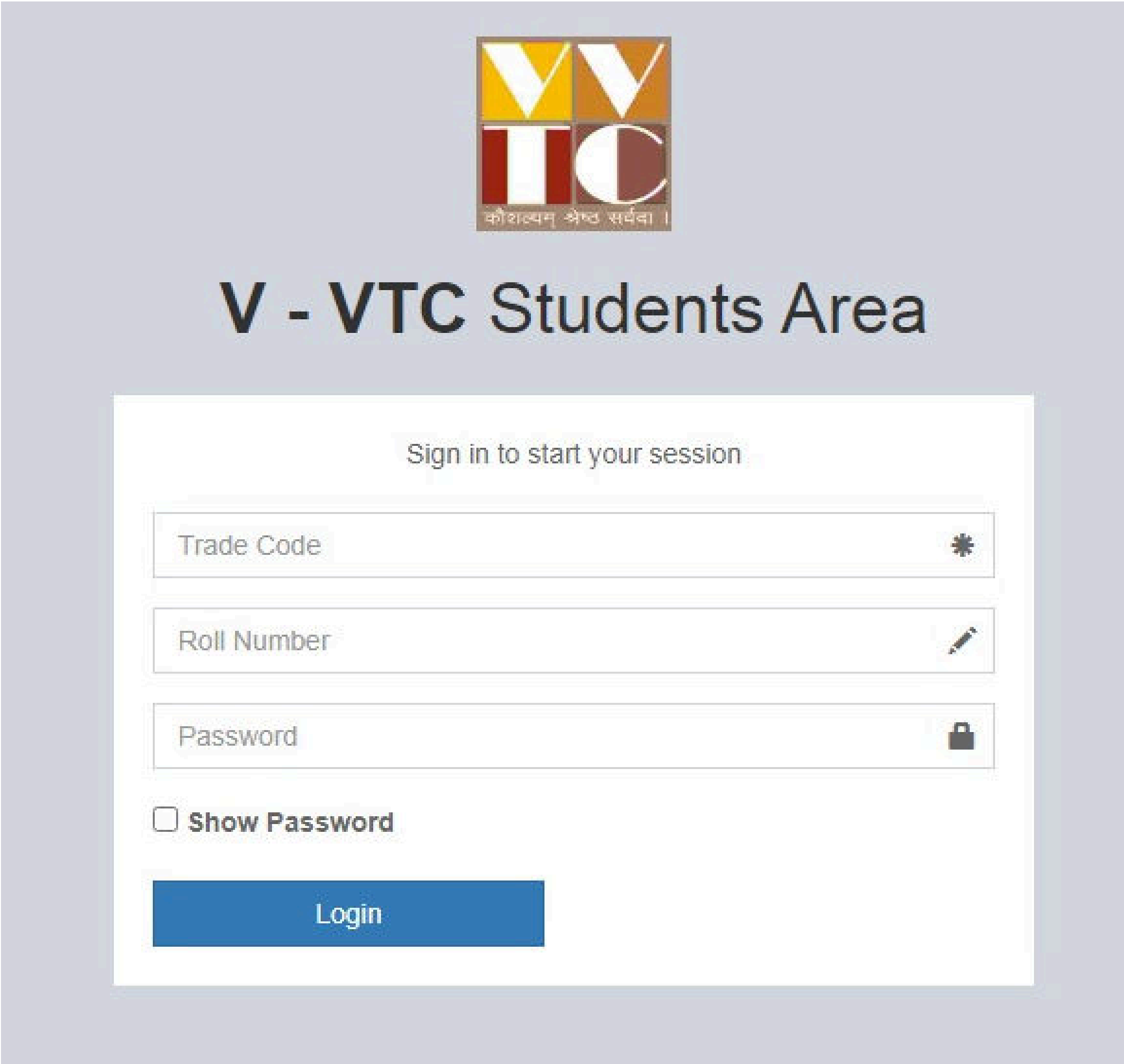


ત્યારબાદ તાલીમાર્થી/Student Login ઉપર જઈ Enter થવુ.



➔ તાલીમાર્થીની માહિતી માટે

v-vtc student Area નીચે મુજબ આવશે.



જેમાં તાલીમાર્થીઓ જે ટ્રેડમાં તાલીમ લેતા હોય તે ટ્રેડનો કોડ નાંખવો. જેમકે

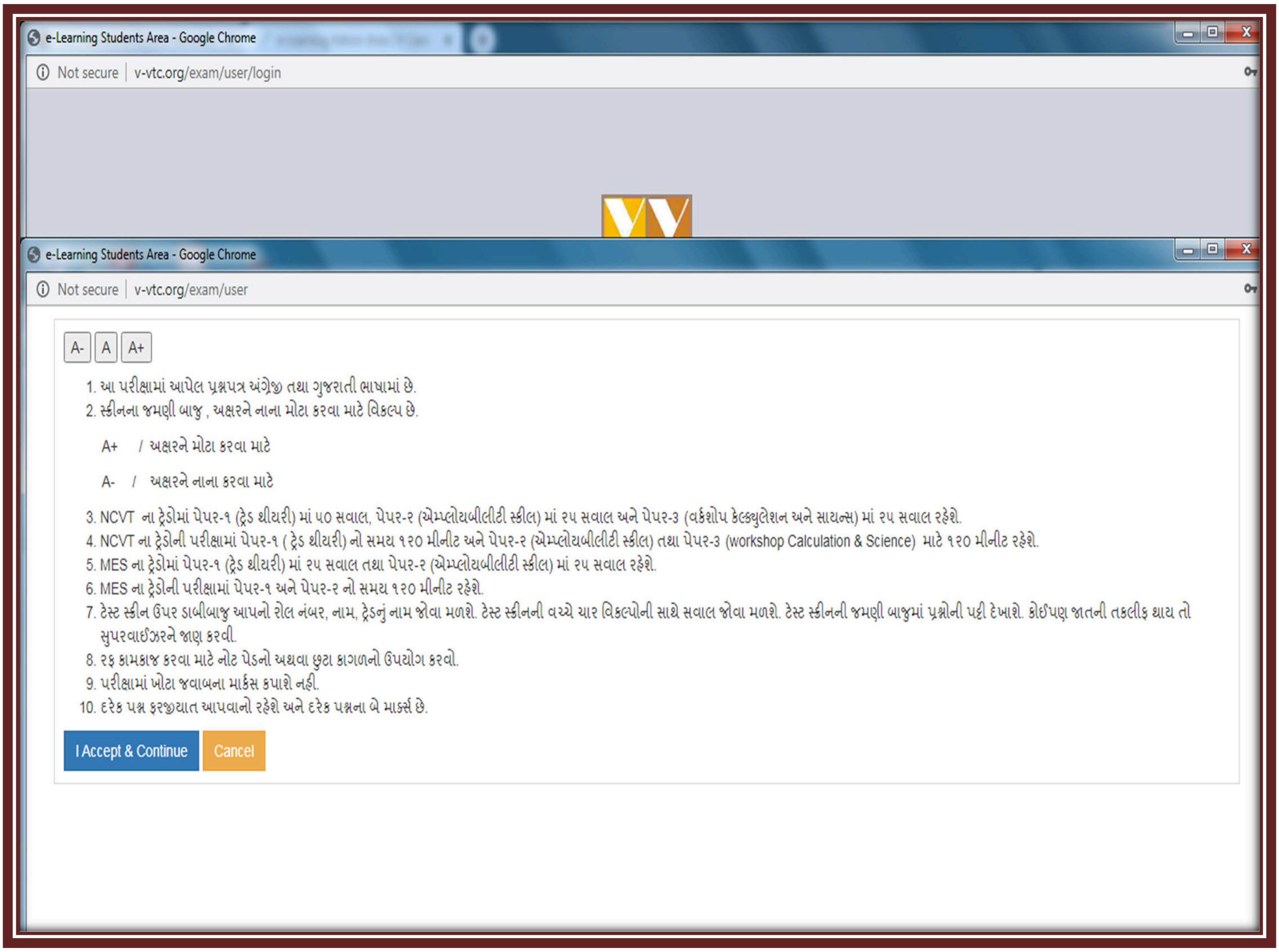
Sr. No.	Trade Name	Trade Code
1	Computer Hardware & Network Maintenance	418
2	Computer Operator and Programming Assistant	421
3	Dress Making	440
4	Electrician	442
5	Fitter	453
6	Mason (Building Constructor)	499
7	Plumber	543
8	Turner	578
9	Welder	969
10	Surveyor	970
11	Architectural Draughtsman	990
12	Draughtsman (Civil)	991
13	Refrigeration & Air Condition Technician	998
14	Domestic Data Entry Operator	101
15	Draughts Person Civil Works	102
16	Electrician - Domestic Solutions	103
17	Repair and Maintenance of Refrigerator	104
18	Manual Metal Arc Welding	105
19	Tungsten Inert Gas Welder (GTAW)	106
20	Assistant Plumber	107
21	CNC Operator Turning	108
22	CNC Operator – Vertical Machining Centre	109
23	Architecture and Civil 2D Drafting with AUTOCAD	110
24	Junior Land Surveyor	111
25	Field Technician Computing and Peripherals	112
26	Mason	113
27	Industrial Sewing Machine Operator	114

→ ત્યારબાદ તાલીમાર્થીઓએ રોલ નંબર જે સંસ્થા તરફથી 12 આંકડાનો આપવામાં આવે છે. દા.ત. 230824008403 ▯ થવા 230886810101 લખવો.

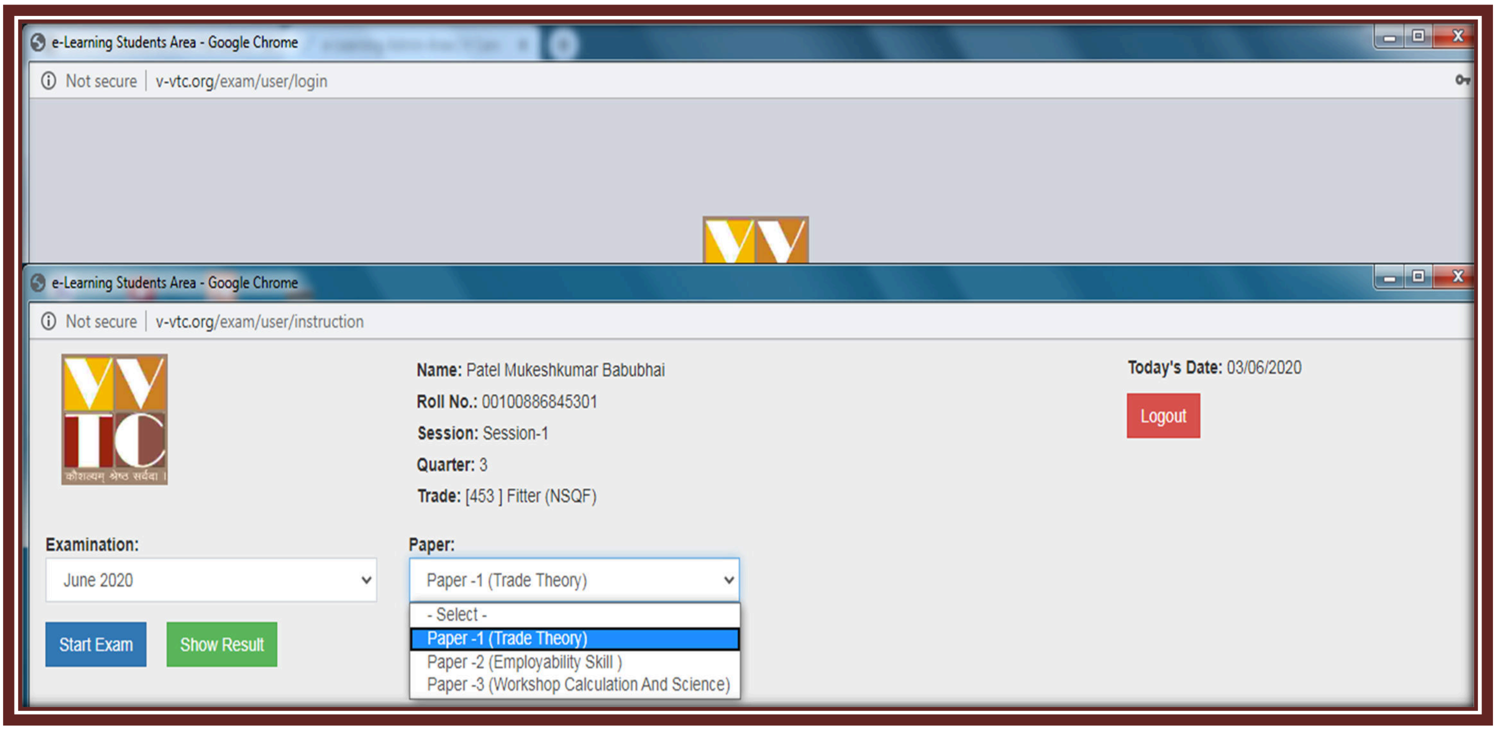
→ ત્યારબાદ તાલીમાર્થીના પાસવર્ડ માટે પોતાની જન્મ તારીખ DD/MM/YYYY પ્રમાણે નાંખવી. દા.ત. 14/07/2005 ▯ થવા 05/12/2006 ત્યારબાદ login બટન ઉપર ક્લીક કરવું

→ Show Password ઉપર કલીક કરવાથી આપે લખેલ Password દેખાશે.

➔ ત્યારબાદ તાલીમાર્થીઓ પરીક્ષાની માહિતી ધ્યાન પુર્વક વાંચન કરી **I Accept & continue** ઉપર કલીક કરવું

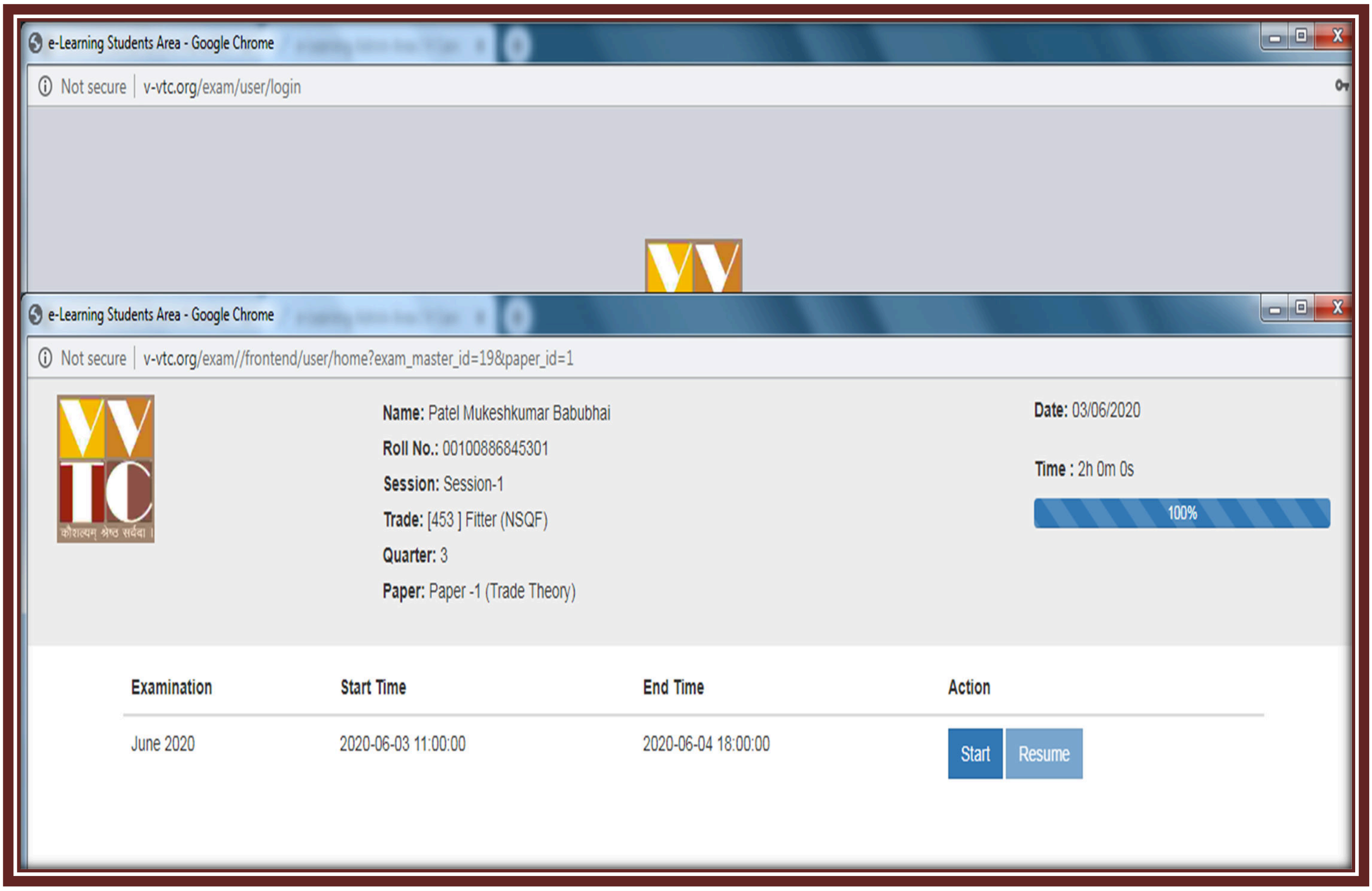


➔ ત્યારબાદ તાલીમાર્થીઓ પોતાનું નામ, રોલ નંબર, Session, Quarter, Trade વિગેરે ચેક કરવી અને યોગ્ય લાગે તો **Examination** માં જઈ જે તે મહિનાની પરીક્ષા સીલેક્ટ કરવી ત્યારબાદ તાલીમાર્થીઓ જે વિષયની પરીક્ષા હોય તે વિષયની પરીક્ષાના ટાઈમ ટેબલ મુજબ સીલેકટ કરવું.

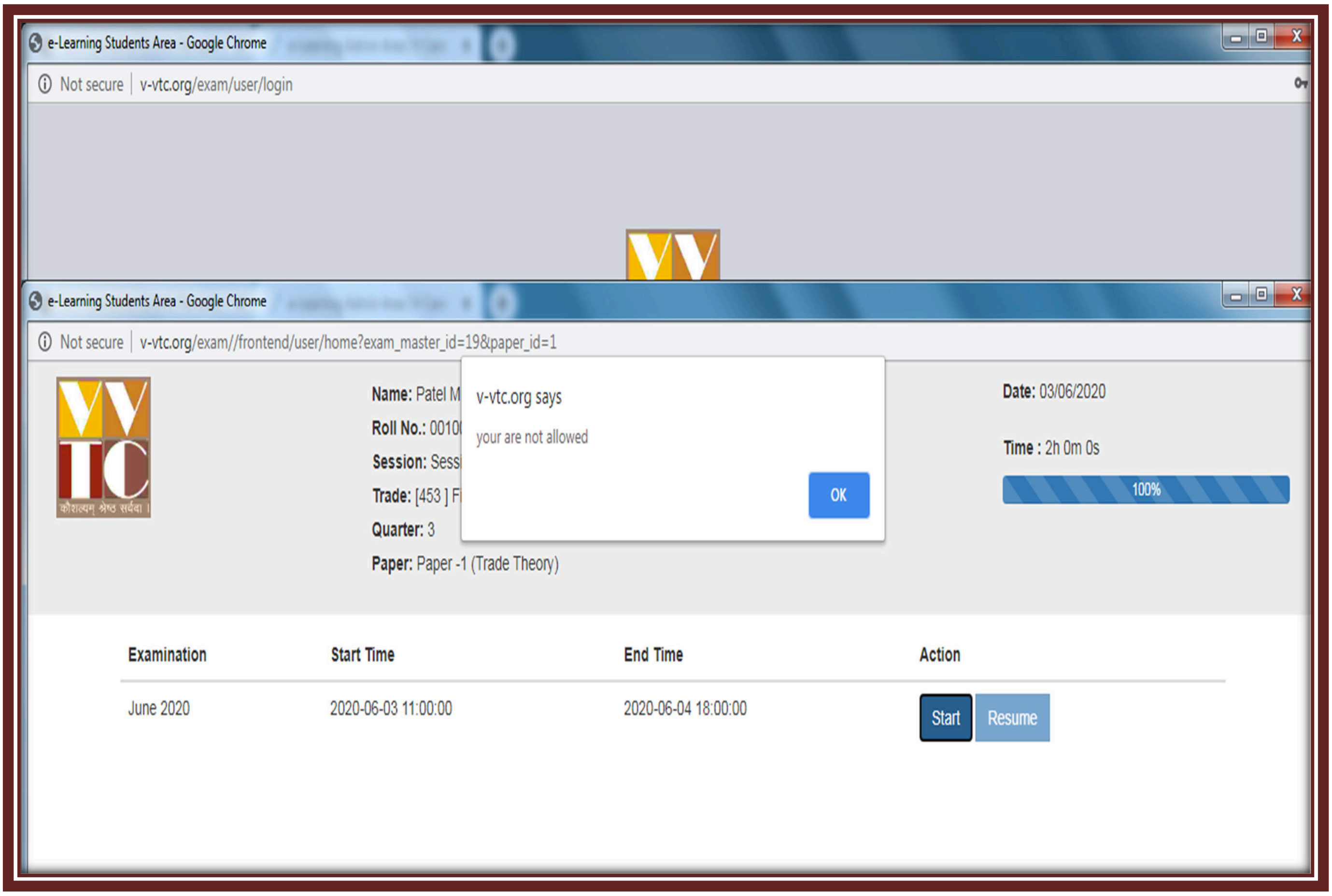


➔ ત્યારબાદ **start Exam** પર ક્લીક કરવું.

➔ ત્યારબાદ તાલીમાર્થીનો પરીક્ષાની શરૂઆતનો સમય અને પરીક્ષા પુર્ણ થવાનો સમય દેખાશે જેમાં **Action option** માં **Start** બટન ઉપર ક્લીક કરવું.



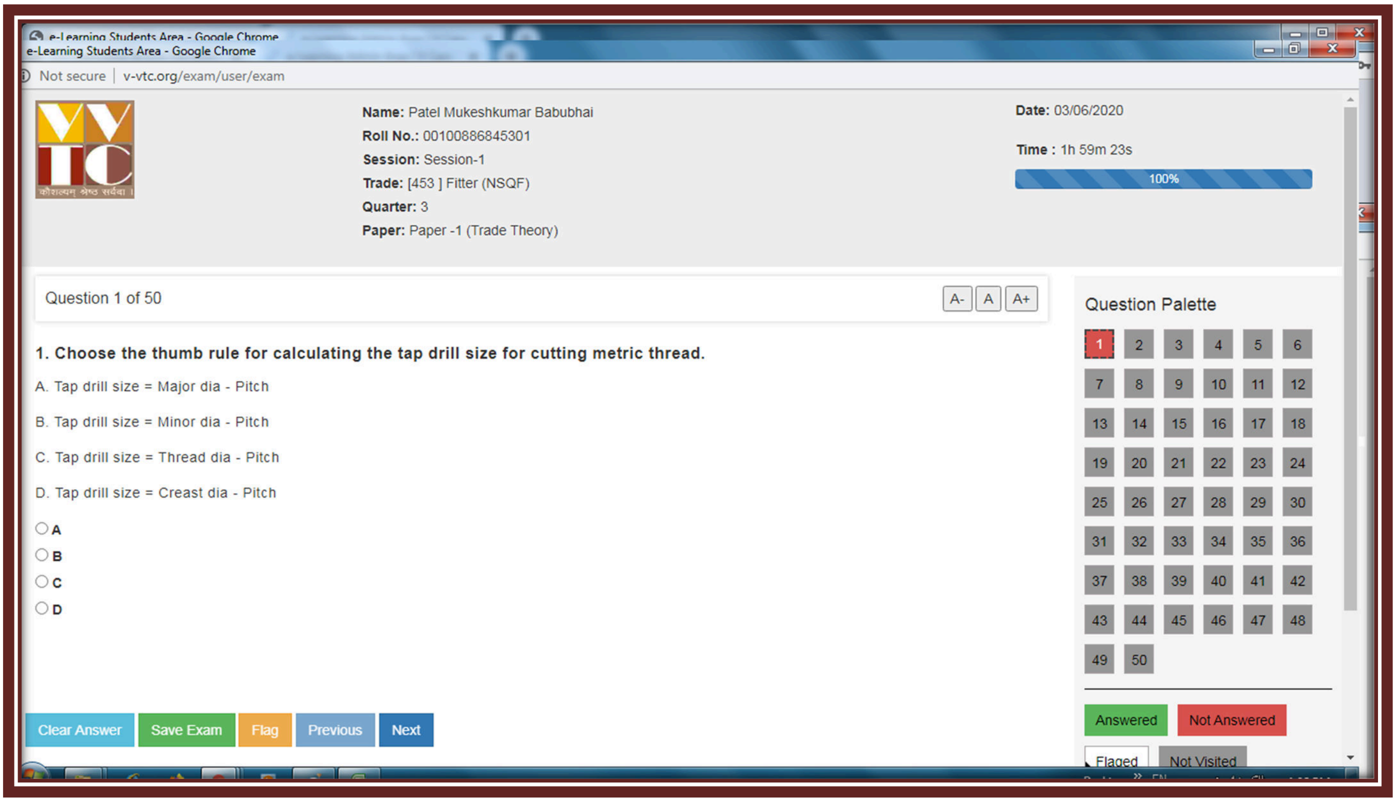
➔ તાલીમાર્થી જ્યારે **Start** બટન દબાવે ત્યારબાદ પરીક્ષા ટાઈમ ટેબલ મુજબ શરૂ થશે.



જો તાલીમાર્થી પરીક્ષાના સમય પહેલા Start બટન ઉપર Enter થાય પછી જો You are not allowed આવે તો પરીક્ષાના સુપરવાઈઝરને જાણ કરવી.

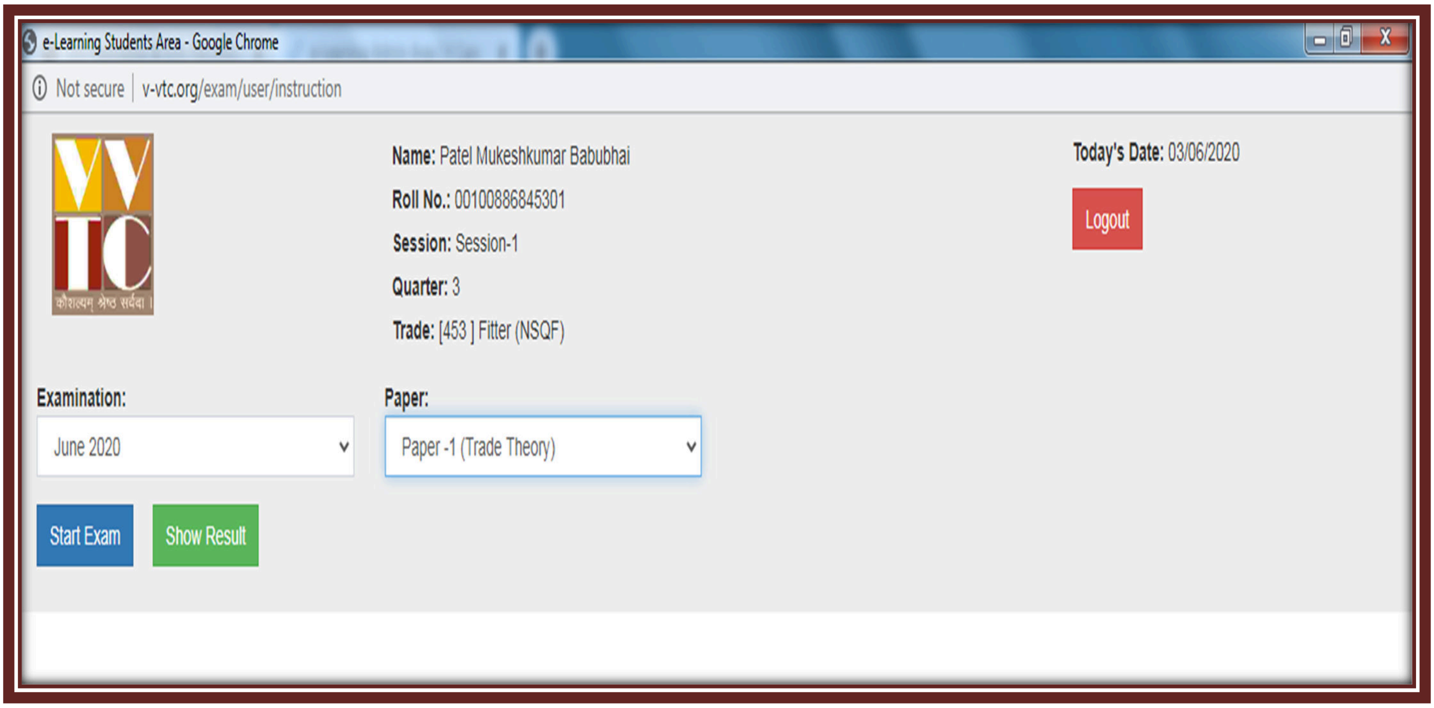
<u>તાલીમાર્થી Start બટન દબાવ્યા પછી સંસ્થા તરફથી તેમને પરીક્ષા માટે Allow કરવામાં આવ્યા પછી જ પરીક્ષા શરૂ થશે.</u>

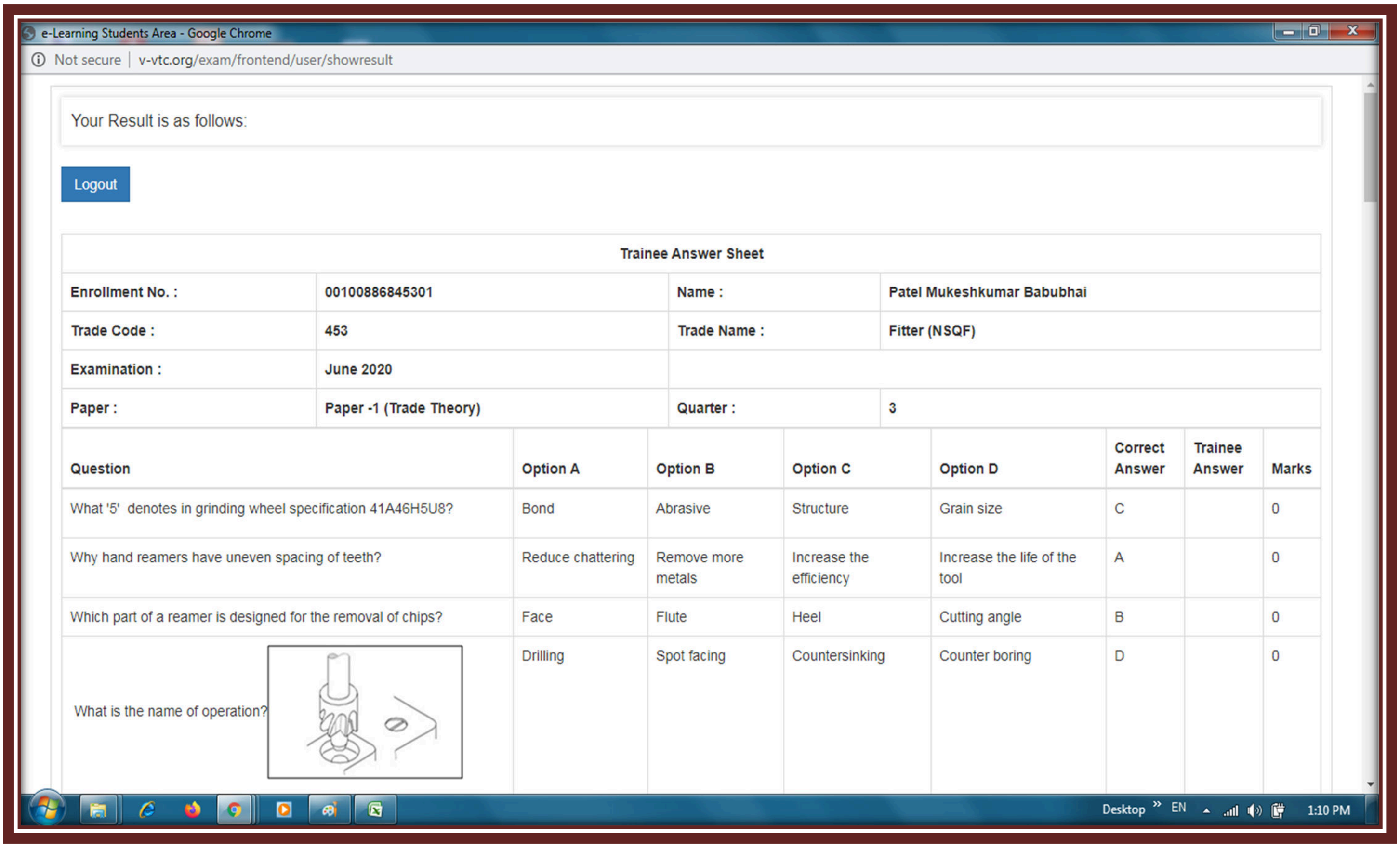
➔ તાલીમાર્થી જે પરીક્ષાનું પેપર આપવાના હોય તેના Question આવશે.



➔ જો ચાલુ પરીક્ષામાં અચાનક કોમ્પ્યુટર/લેપટોપ/ટેબલેટ/મોબાઈલ માં ઈન્ટરનેટ બંધ થઈ જાય અથવા કોઇ કારણસર ઓનલાઈન પરીક્ષા બંધ થઈ જાય તો તાત્કાલીક પરીક્ષા સુપરવાઈઝરને જાણ કરવી

➔ તાલીમાર્થીઓની ઉત્તરવહી તથા પરીક્ષાના પરીણામની જાણકારી માટે.સંસ્થા તરફથી તાલીમાર્થીઓના પરીક્ષાના પરીણામની જે તારીખ આપવામાં આવી હોય તે તારીખે તાલીમાર્થી પોતના ટ્રેડ કોડ, રોલ નંબર તથા જન્મ તારીખ **Enter** કરીને **Show Result** ઉપર બટન દબાવીને પોતાની ઉત્તરવહી તથા પરીણામ જાણી શકાશે.





Trainee Answer Sheet			
Enrollment No. :	00100886845301	Name :	Patel Mukeshkumar Babubhai
Trade Code :	453	Trade Name :	Fitter (NSQF)
Examination :	June 2020		
Paper :	Paper -1 (Trade Theory)	Quarter :	3

Question	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	Trainee Answer	Marks
What '5' denotes in grinding wheel specification 41A46H5U8?	Bond	Abrasive	Structure	Grain size	C		0
Why hand reamers have uneven spacing of teeth?	Reduce chattering	Remove more metals	Increase the efficiency	Increase the life of the tool	A		0
Which part of a reamer is designed for the removal of chips?	Face	Flute	Heel	Cutting angle	B		0
What is the name of operation?	Drilling	Spot facing	Countersinking	Counter boring	D		0